This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

減少する方向を正として Mz と逆にとる.タイヤの発生力は必ずしも幾何学的な接地点である XYZ 座標系の原点を通らないので座標系原点を通る力 Fz, Fy, Fz 3 つのモーメントに分けて考えるという意味であ

図 6-6 にキャンバ角 0° ,横すべり角 α で自由転動しているタイヤに発生する平面力の XY 座標系上及 XX'Y' 座標系上での分力を示す。 XY 座標系上では、前述のとおり X 軸方向が転がり抵抗(F_x <0), Y 軸方向が横力(F_y >0)である。 X'Y' 座標系上では、 X' 軸方向の力をコーナリングドラッグ(F_x' <0)、 Y' 軸方向の力をコーナリングフォース(F_y' >0)と呼ぶ。 車両の平面運動を解析する場合にはこの X'Y' 座標系における分力が用いられることが多い。 F_x , F_y と F_x' , F_y' の関係は次式のようになる。

$$F_{x'} = F_{y} \sin \alpha + F_{x} \cos \alpha \tag{1}$$

$$F_y' = F_y \cos \alpha - F_x \sin \alpha \tag{2}$$

これらのタイヤの発生力のなかで、横力あるいはコ ニナリングフォースとセルフアライニングトルクの特性をコーナリング特性と呼ぶ。

(2) タイヤモデル

靈コーナリング特性の発生機構を説明する力学モデル

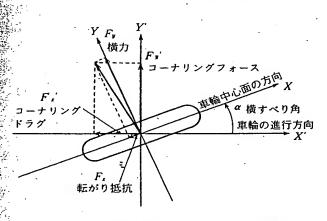


図 6-6 キャンバ角 0 で横すべりするタイヤに発生する 平面力 (JASO Z 208-78)

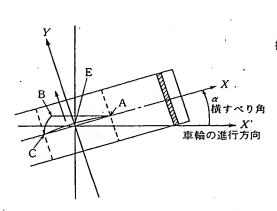


図 6-8 弾性リングタイヤのトレッド部変形

には幾つかあるが、その中で Fiala によって提案された力学モデルによる解析(5)が現象をよく説明するものとして広く認められている。

図 6-7 は Fiala が用いたタイヤモデルで弾性リングと称する構造で、剛体のリムのまわりにブレーカ(ベルト)に相当する円環状の弾性体のリングがカーカス部に相当するばねによって支えられている。弾性リングの外側にはトレッド部を表す弾性体がついている

このようなタイヤモデルが図 6-8 に示すように横すべり角 αをもって横すべりしながら転動する状態を考える。円環状の弾性体リングは A から C の方向へ回転し、トレッドゴムに相当する弾性体の表面は点 A で路面と接触し接触しながら点 B まで移動する。トレッドゴムは弾性リングと路面間で横方向のせん断変形を受ける。この変形によって矢印の方向に力が発生する。点 B 以降ではせん断力が摩擦力より大きくなりトレッドがすべりを発生し点 C で元に戻る。弾性リングは発生する力によって曲線 AEC のように曲げ変形する。接触部分をより詳細に示すと図 6-9 のようになる。接地部に横力が作用すると、カーカスばねによ

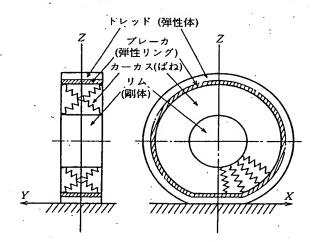


図 6-7 Fiala のタイヤモデル (弾性リングタイヤ)

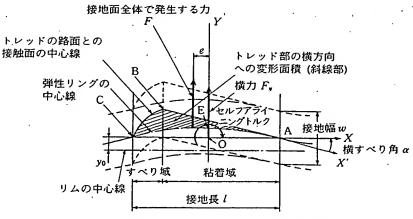


図 6-9 弾性リングタイヤのトレッド部変形詳細

り支持された弾性リング全体が Y 方向に y_0 だけ平行 移動する。すなわち,リムの中心線に対して弾性リン グの中心線が ½ だけずれる.弾性リングは横力によ り図中の AEC のように曲がる。そしてこの弾性リン グについたトレッド部が路面との間でせん断変形す る.トレッド部の路面との接触面の形状は,キャンバ 角 0° ,横すべり角 0° のときに幅 w,長さ l の長方形 であり、横力の発生とともに幅を変えずに変形しその 中心線は図中の ABC のようになるものと仮定する. トレッド表面は路面と点 A を含む接地面前端で接触 し点 B まで路面に粘着しタイヤ進行方向に移動する. そして横方向の変形力が摩擦力に等しくなった点です べりだし, 点 C を含む後端で路面から離れ元の状態に 戻る.接地面全体で発生する力 F はトレッド部の横 方向への変形面積(図中の斜線部)と単位面積当たりの トレッド部の横方向弾性定数の積となる.変形面の形 状からわかるように F の着力点である変形面の図心 は X 軸の原点 O すなわちタイヤ中心線直下よりも eだけ後方にあるので、FはOを着力点とする横力 F, と Z 軸まわりのモーメント F×e に分けて考えるこ とができる。このモーメントがセルフアライニングト ルクであり、横すべり角 αを減少させる方向に作用す

(3) 横力、セルフアライニングトルク

Fiala が前項の力学モデルによって近似的に求めた 横力及びセルフアライニングトルクと横すべり角との 関係をタイヤの摩擦力によって無次元化すると次のようになる⁽⁶⁾。

$$F_{y}^{*} = \frac{F_{y}}{\mu F_{z}} = \phi - \frac{1}{3}\phi^{2} + \frac{1}{27}\phi^{3}$$

$$M_{z}^{*} = \frac{M_{z}}{l\mu F_{z}}$$

$$= \frac{1}{6}\phi - \frac{1}{6}\phi^{2} + \frac{1}{18}\phi^{3} - \frac{1}{162}\phi^{4}$$
(4)

ここで

$$\phi = \frac{K_y}{\mu F_z} \tan \alpha \tag{5}$$

$$K_{y} = \frac{C_{y}l^{2}w}{2\left(1 + \frac{\delta l}{6}\right)} \tag{6}$$

μ :路面とタイヤの摩擦係数

 F_z :接地荷重、l:接地長さ、w:接地幅

 δ : タイヤカーカスの接地部の曲げ変形定数 $\delta = C_y l^2 (k_y/4EI_z)^{3/4}/2k_y$ (7)

E:ベルトをビームと考えた場合の横曲げ弾 性定数

I_z: ピームのタイヤ半径軸まわりの断面 2 次 モーメント

k_y:カーカス部の単位長さ当たりの横弾性定

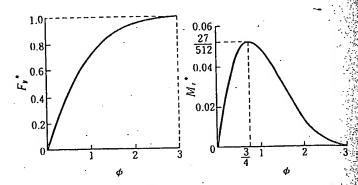


図 6-10 横すべり角と横力、セルフアライニングトルクの関係

C_v:トレッドゴムの単位面積当たりの横方向 せん断変形に対する弾性定数

これらの式から無次元化された横力 F_{ν}^{*} とセルファライニングトルク M_{z}^{*} と無次元化された横すべり角 ϕ との関係を示すと図 6-10 のようになる $^{(n)}$. F_{ν}^{*} は ϕ に比例して増加して ϕ =3 において飽和して最大値 1 をとる。又 M_{z}^{*} は横すべり角が小さい範囲ではほぼ ϕ に比例して増加するが, ϕ =3/4 で最大値 27/512 になった後に急激に減少するという特性を示す.

横すべり角が小さい範囲での横力の勾配はコーナリングスチフネス K_{ν} , セルフアライニングトルクの立上り勾配はセルフアライニングスチフネス A_s と呼ばれる。それぞれ Fiala の理論から求めると次のようになる(コーナリングスチフネスは再掲)。

$$K_{\nu} = \frac{C_{\nu}l^2w}{2\left(1 + \frac{\delta l}{6}\right)} \tag{8}$$

$$A_{\rm s} = \frac{C_{\nu}l^3w}{12} \tag{9}$$

 A_s と K_y の比

$$e = \frac{A_s}{K_y} \tag{10}$$

をニューマチックトレールと呼び図 6-9 に示すように、接地面全体で発生する合力の着力点と接地面の前後方向の中心との距離の意味をもつ、スチールラジアルタイヤの場合はベルトの横曲げ剛性が大きいのでほぼ δ=0 と考えてよく、

$$K_y = \frac{1}{2} C_y l^2 w \tag{11}$$

となり

$$e = \frac{l}{6} \tag{12}$$

である.

(4) コーナリング特性に対する主因子の影響

コーナリングスチフネスとセルフアライニングスチフネスへの主因子の影響を述べる.式(8),(9)からわかるように最も大きく影響するのは接地長 *l* でありコ

自動車技術ハンドブック

〈第1分冊〉基礎・理論編

定価 36,000 円(本体 34,920 円)

一全4分冊・セット価格ー

1990年12月1日初版発行

編集・発行者

社団法人 自 動 車 技 術 会

代表者 会長 佐々木 紫郎

印刷·製本

株式会社 精

社

発行所

社団法人自動車技術会

東京都千代田区五番町 10番 2号(〒102)

電話 03-262-8211

ファックス 03-261-2204

振替貯金口座 東京 0-196725

©自動車技術会, 1990